

プライマー JPMS28 ZERO スプレー

防錆塗料スプレー『プライマーJPMS28ZEROスプレー』は、変性エポキシ樹脂を主成分とし、鉛・クロム等の重金属およびトルエン、キシレン、エチルベンゼン、MIBKを含まない特化則フリー塗料でJPMS28規格に適合した「一液形変性エポキシ樹脂さび止めペイント」を充填したエアゾール製品です。

亜鉛メッキ素材への密着性に優れており、防錆保護用下塗りおよび補修用塗料として最適な塗料です。

【特長】

- 本品はJPMS28規格適合塗料をエアゾール化した商品です。
- 特定化学物質障害予防規則に非該当で環境に優しい塗料です。
- 亜鉛メッキ材へ優れた付着性を有しています。
- 鉄素材に対しても良好な密着性と防錆力を有しており、亜鉛メッキ材と鉄素材の複合材でも当商品ひとつで対応できます。
- 一般的な同タイプの商品に比べ乾燥が速く、作業の効率化がはかれます。
- エアゾールタイプですので取り扱いが便利です。

【用途】

シャッター、門扉 アルミサッシ 建設土木機械、産業機械、配電盤、軽量鉄骨の溶接部補修、その他（屋内外鉄部、亜鉛めっき面）

【使用方法】

- ①塗る面のゴミ、油分、さび等を十分に除去してください。
- ②容器を上下に20～30回振り、十分に攪拌してください。
- ③塗装する時、塗る面と噴出口との間は、15～30cmの間隔を取り、出来るだけ正立状態で塗装してください。（さかさまでは塗装できません）
- ④塗装作業は、適正な保護具を着用してください。
- ⑤塗装作業および乾燥は、換気の良い場所にて行ってください。
- ⑥使用後は、噴出口がつかまらないように容器をさかさまにして2秒くらい空吹きしてクリーニングしてください。

【色・容量】

グレー

300 mL（塗面積 1.0～1.5 m²）



（一社）日本塗料工業会登録 http://www.toryo.or.jp	
登録番号	S06044
ホルムアルデヒド 放散等級	F☆☆☆☆

【安全衛生・各種規制】

消防法危険物分類	第4類・第2石油類（非水溶性）
高压ガス	可燃ガス ジメチルエーテル
有機溶剤中毒予防規則	第2種有機溶剤等
特定化学物質障害予防規則	非該当
P R T R対象物質	非含有
悪臭防止法対象物質	非含有
欧州 RoHS 指令対象物質	非含有
欧州 REACH 規制 SVHC 対象物質	非含有

【組成】

成 分	配合割合（重量%）
【塗料成分】（グレー）	
顔料：防錆顔料、着色顔料、体質顔料	40～45
樹脂：変性エポキシ樹脂ワニス	15～20
溶剤：エステル系、他	35～40
添加剤：沈降防止剤、他	1～5
合 計	100.0
【エアゾール組成】	
上記塗料組成物	135ML
DME	165ML
合 計	300ML

【上塗り適正】

上塗り塗料	適 正	上塗り塗装間隔（インターバル）
合成樹脂調合ペイント	◎	2時間以上
フタル酸樹脂系塗料	◎	2時間以上
水系塗料	◎	2時間以上
弱溶剤形ウレタン樹脂塗料	◎	2時間以上
1液アクリル樹脂系塗料	○	2～8時間 または 96時間以上
アクリルラッカー	○	2～8時間 または 96時間以上
強溶剤ウレタン樹脂系塗料	○	2～8時間 または 96時間以上
強溶剤エポキシ樹脂系塗料	○	2～8時間 または 96時間以上

【取り扱い上の注意】

- 有機溶剤が含まれていますので塗装中、乾燥中ともに換気を良くしてください。
- 火気のある所では塗らないでください。
- 取り扱い中は、必要に応じてマスク、手袋、メガネ等の保護具を着用し、できるだけ皮膚に触れないようにしてください。
- 塗料を吹き付ける時は人や物にかからないようにしてください。
- 塗り面積は、塗り方、塗る面の状態によってかなり差があります。
- 温度40℃以上のところに保管しないでください。



シントーファミリー株式会社

本社 〒169-0051 東京都新宿区西早稲田3丁目17番20号 Tel. 03-5155-3770

大阪 〒661-0012 兵庫県尼崎市南塚口町6丁目10番73号 Tel. 06-6421-1418