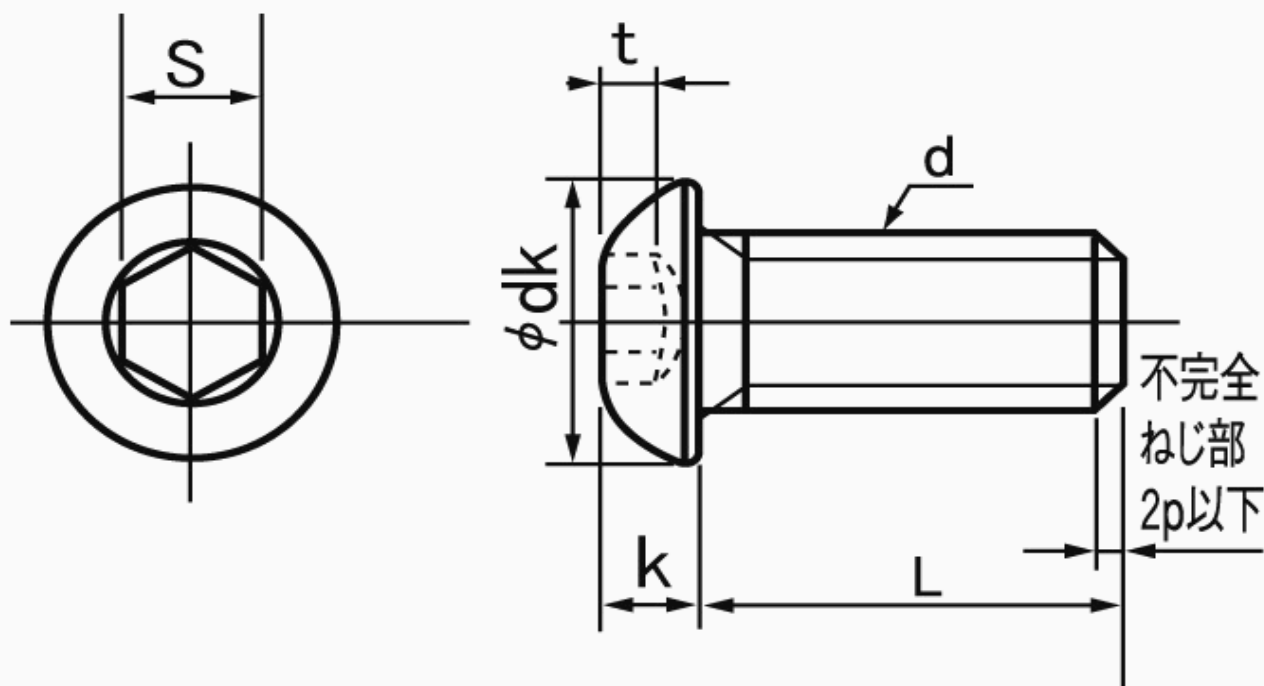


図面／規格

ボタンCAP



●鋼

ねじの呼び d	頭部径 d k		頭部高さ k		六角二面幅 S		六角深さ t	
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差
M2	3.5	0 -0.3	1.15	±0.15	1.3	0 -0.025	0.7	±0.10
M2.5	4.5		1.35		1.5	+0.060 +0.010	0.9	
M3	5.5		2.0		2.0	+0.080 +0.020	1.4	
M10	18.0	0 -0.5	6.0	±0.20	6.0	+0.105 +0.030	4.2	±0.20
M12	21.0	0 -0.6	7.0		8.0	+0.130 +0.040	4.9	

●ステンレス

ねじの呼び d	頭部径 d k		頭部高さ K		六角穴二面幅 S			深さ t
	最大	最小	最大	最小	呼び	最大	最小	最小
M2	3.50	3.20	1.30	1.00	1.3	1.300	1.275	0.60
M2.5	4.50	4.20	1.50	1.20	1.5	1.510	1.510	0.80
M3	5.70	5.40	1.65	1.40	2.0	2.020	2.020	1.04
M4	7.60	7.24	2.20	1.95	2.5	2.520	2.520	1.30
M5	9.50	9.14	2.75	2.50	3.0	3.020	3.020	1.56
M6	10.50	10.07	3.30	3.00	4.0	4.020	4.020	2.08
M8	14.00	13.57	4.40	4.10	5.0	5.020	5.020	2.60