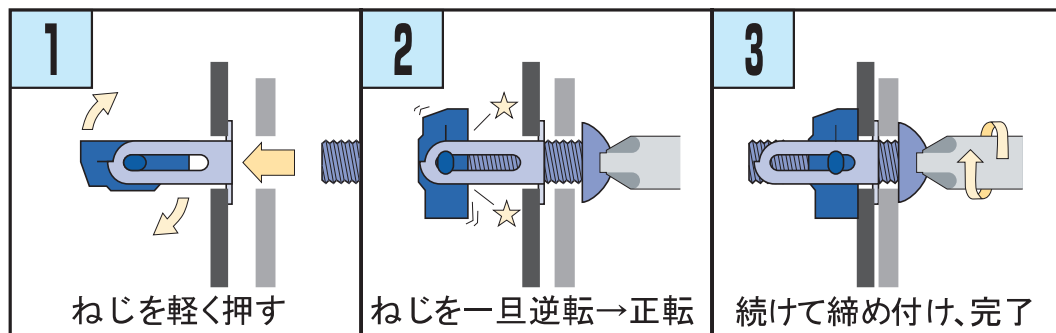


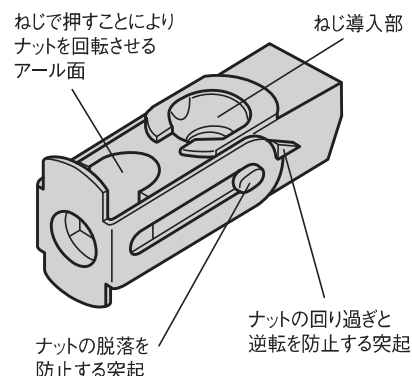
■施工方法



ターナットを下穴に挿入した後、器材を当てがいねじを指で差し込みます。ねじを軽く押すと、ナットが回転します。

手まわしドライバーでねじを押しながら1～2回逆転（左まわし）し、そのまますぐ2～3回正転（右まわし）して、ねじを軽くねじ込みます。率的です）

そのまま続けて締めつけます。（大量にご使用の場合はここで、エアや充電式ドライバーなどに換えていただくと能率的です）

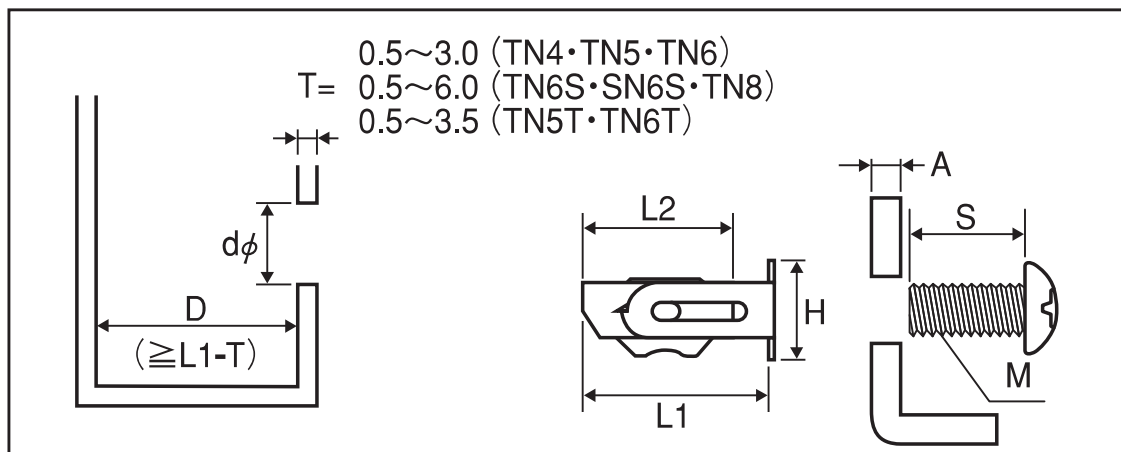


材質

（ナット） 亜鉛ダイカスト
表面処理：三価クロムクロメート処理
（ただしSN6SのみナットはステンレスSUS303
板ナットとナイロンの複合品です。）

（フランジ） ステンレスSUS304

■規格・サイズ



記 号	ねじ径 M	最小ねじ長 S(mm)	下穴径dφ (mm)		全 長 L1 (mm)	ナット長 L2 (mm)	フランジ H (mm)
			プレス	ドリル※注1			
TN4	M4	13+器材厚A	8.0	8.2	17.5	14	10
TN5	M5	14+器材厚A	9.0	9.2	19.5	15.5	11
フランジ強化品	TN5T	M5	10.0	10.2	20	15.5	12
TN6	M6	16+器材厚A	10.0	10.2	23	19	12
フランジ強化品	TN6T	M6	12.0	12.2	21	18	14
高トルク品	TN6S	M6	12.5	12.7	27.5	21	15
高耐食品	SN6S	M6	12.5	12.7	27.5	21	15
TN8	M8	20+器材厚A	12.5	12.7	27.5	21	15

（※注1）真円に近いドリル加工が可能な場合は「プレス」欄の下穴径をご採用ください。

⚠ 使用上の注意

- 六角ボルトをレンチ類で強く締め付けますと過大なトルクが加わり、ナットを破壊する場合があります。六角ボルトをご使用の場合は過大なトルクにご注意ください。
- 本製品は腐食環境や危険を伴う用途または構造体への使用はできません。
- 取り付け、取り外しが度々繰り返される用途には適しません。（TN5T・TN6Tはお使いいただけます。）
- ねじやボルトに滑りやすい防錆コートがほどこされている場合や油が付着した場合は、ねじ山や底面の摩擦抵抗が減少し、ナットに大きな負担が加わり破壊を招きやすくなります。
- ターナットを取り付ける中空体の変形荷重もあわせてご考慮ください。